Escola de Enfermagem da UFMG
Colegiado de Pós-Graduação em Enfermagem
Av. Alfredo Balena, 190 | 30130-100
Belo Horizonte, Minas Gerais, Brasil
+55 31 3409-9836 | 31 3409-9889
caixa postal: 1556 | colpgrad@enf.ufmg.br

SEGUNDA SELEÇÃO 2024/2 - DOUTORADO

Resultado final – Ampla concorrência

Linha de pesquisa: Cuidar em Saúde e Enfermagem

Nº de Inscrição	Nota Currículo	Nota 2ª etapa	Nota final	Resultado
14	97	91,3	94,2	APROVADO E CLASSIFICADO
15	90	85,5	87,8	APROVADO E CLASSIFICADO
20	85	85,8	85,4	APROVADO E CLASSIFICADO
13	72	91,5	81,8	APROVADO E CLASSIFICADO
16	70,5	81,8	76,2	APROVADO E CLASSIFICADO
18	85	52,9	68,9	REPROVADO
9	86	50,5	68,3	REPROVADO
21	63	-	-	REPROVADO
5	54	-	-	REPROVADO

Linha de pesquisa: Gestão e Educação na Saúde e Enfermagem

Nº de Inscrição	Nota Currículo	Nota 2ª etapa	Nota final	Resultado
7	100	93	96,5	APROVADO E CLASSIFICADO
1	83	42,8	62,9	REPROVADO
2	63	-	-	REPROVADO

Linha de pesquisa: Saúde Coletiva

Nº de Inscrição	Nota Currículo	Nota 2ª etapa	Nota final	Resultado
12	93	73,8	83,4	APROVADO E CLASSIFICADO
6	87	72,3	79,7	APROVADO E CLASSIFICADO
3	72	66,4	69,2	REPROVADO
11	65	-	-	REPROVADO

INFORMAÇÕES SOBRE O REGISTRO ACADÊMICO

Para efetuar o registro acadêmico na UFMG o candidato aprovado e classificado deverá no período de **09 a 10 de setembro de 2024** acessar o site https://sistemas.ufmg.br/cadastroprevio e preencher a Ficha de Cadastro. O candidato que apresentou, no período de inscrição, documento comprobatório de estar em condições de concluir o curso de graduação antes do término do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, deverá entregar na Secretaria do Programa, até o dia 11/09/2024, documento que comprove a conclusão do curso de graduação (cópia frente e verso do diploma de graduação, expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido ou declaração de conclusão de curso em que conste a data da colação do grau). Não serão aceitas declarações com previsão de conclusão ou colação de grau.

Escola de Enfermagem da UFMG
Colegiado de Pós-Graduação em Enfermagem
Av. Alfredo Balena, 190 | 30130-100
Belo Horizonte, Minas Gerais, Brasil
+ 55 31 3409-9836 | 31 3409-9889
caixa postal: 1556 | colpgrad@enf.ufmg.br

Candidatos estrangeiros deverão apresentar à Secretaria do Programa, até o dia 11/09/2024, o RNE, ou passaporte com Visto Permanente ou Visto Temporário de estudante válido, e documento que comprove filiação.

O período e os procedimentos para a realização da matrícula serão divulgados posteriormente no email dos alunos.

Belo Horizonte, 26 de agosto de 2024.

Profa. Dra. Kleyde Ventura de Souza
Coordenadora do Colegiado de Pós Graduação em Enfermagem
Escola de Enfermagem da UFMG